

Polypropylene 사출성형시 반사형 안료의 배향성 조절과 Weld Line의 제거

반사형 알미늄 안료가 혼입된 PP의 사출성형시 weld line의 제거는 중요한 과제이다. Weld line의 형성은 안료의 국부적 배향에 기인하며, weld line 제거를 위해 shear controlled orientation injection molding (SCORIM)과 bright surface molding

(BSM) 등의 사출성형기술이 이용된다. 보다 효과적인 방법으로는 두 가지가 연속적으로 이용되는 기술(SBM)을 들 수 있다. SBM기법을 이용하면 다른 방향의 유동간의 충돌로 flip-flop을 유발하여 안료의 균일한 재정렬이 가능해진다. 통상 가공기법에 따라 배향각이 다른 반사 표면을 갖게 되며 이러한 성형특성은 gonio-mspectrophotometer를 이용하여 정량적 측정이 가능하다.

(*Polymer Engineering & Science*, Jan., 1999) □

The 10th ME & D Symposium

일 시 : May 7(Fri)~8(Sat.), 1999

장 소 : KAIST, Taejon, Korea

Topics :

- Molecular Electronics and Device
- Nonlinear Optical Materials and Electroluminescence Devices
- Liquid Crystals and Display
- Molecular Biosensors
- Molecular Nanosturcture and Materials
- Nanodevices

문 의 처 : General Secretary Jong-Duk Kim

Department of Chemical Engineering, KAIST

373-1 Kusongdong, Yuson-ku, Taejon 305-701, Korea

Tel : 82-42-869-3921, Fax : 82-42-869-3910

e-mail : med99@cais.kaist.ac.kr or kjd@cais.kais.kaist.ac.kr